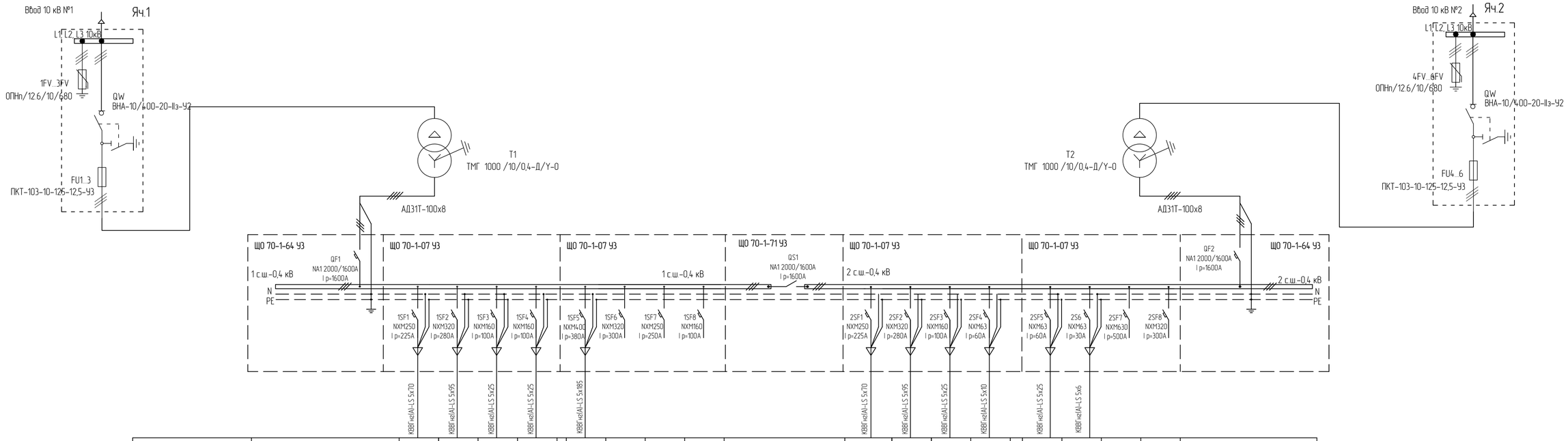


| Номер по плану | | 1 | 3 | 5 | 8 | 9 | – | – | – | | 20 | 3 | 5 | 6 | 28 | 30 | – | – | Ввод-2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Тип | Ввод-1 | Фидер-1 | Фидер-2 | Фидер-3 | Фидер-4 | Фидер-5 | Фидер-6 | Фидер-7 | Фидер-8 | | Фидер-9 | Фидер-10 | Фидер-11 | Фидер-12 | Фидер-13 | Фидер-14 | Фидер-15 | Фидер-16 | |
| Pуст, кВт | 1000 | 130 | 160 | 50 | 55 | 220 | – | – | – | | 130 | 160 | 50 | 30 | 55 | 15 | – | – | 1000 |
| Iрас., А | 1600,0 | 221,0 | 272,0 | 85,0 | 93,5 | 374,02 | – | – | – | 1600,0 | 221,0 | 272,0 | 85,0 | 52,0 | 93,5 | 25,5 | – | – | 1600,0 |
| Наименование присоединения | Ввод от первого трансформатора | Дробемет | Резка лист. м/пр | Линия обработки профельного м/пр | Машина плазменной резки листового м/пр 6м | Листоправильная машина PLS-50х2000 | Резерв | Резерв | Резерв | СВ-0,4 кВ | Дробемет | Резка лист. м/пр | Линия обработки профельного м/пр | Станок лазерной обработки сортового м/п и круглой трубы | Машина плазменной резки листового м/пр 12м | Трубогибочный станок с ЧПУ | Резерв | Резерв | Ввод от второго трансформатора |

| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|---|---|---|---|---|---|

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| П | | |

Согласовано

Взамен инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.